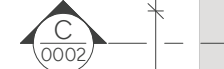
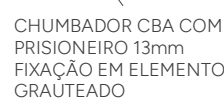
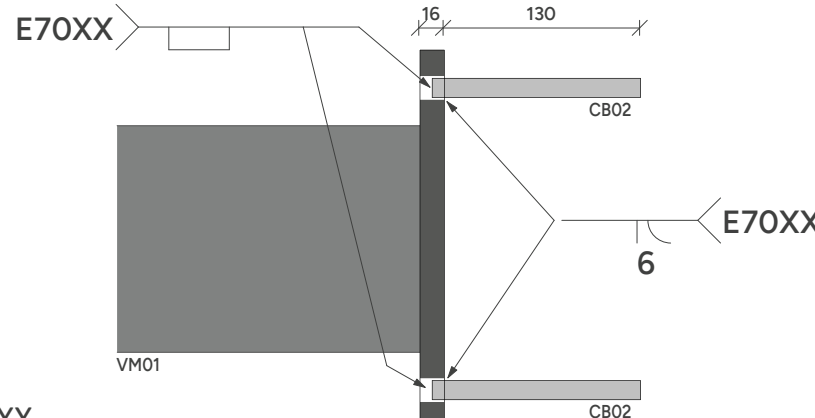


## PERSPECTIVA 02



PLANTA DE LOCAÇÃO DOS PONTALETES - NÍVEL 3,65m - T.E.C



NOME	DESCRIÇÃO	PERFIL	SEÇÃO	MATERIAL
ARO1	AGULHA RÍGIDA	L	1" 1/2"x1/8"	AÇO ASTM A36
CT01	CONTRAVENTAMENTO	Barras Trefilada	13	AÇO SAE 1020
DIO1	DIAGONAL	2Lc	1" 1/2"x1/8"	AÇO ASTM A36
PT01	PONTELETE	U#	75x40#2.65	AÇO ASTM A570 - GR36
TE01	TERÇA	U#	100x50x17#2.65	AÇO ASTM A570 - GR36
VM01	VIGA METÁLICA	Tubo Retangular	150x100#4.75	AÇO ASTM A500

1. COTAS EM MILÍMETRO E NÍVEIS EM METRO, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA;
2. QUALQUER ALTERAÇÃO NO PROJETO DEVE SER PREVIAMENTE APROVADA PELO ENGENHEIRO RESPONSÁVEL;
3. A LISTA DE MATERIAL NÃO CONTEMPLA PERDAS EM BARRAS;
4. CONFERIR MEDIDAS NO LOCAL ANTERIORMENTE A QUALQUER ATIVIDADE RELACIONADA À COMPRA DE MATERIAL E/OU EXECUÇÃO DA ESTRUTURA;
5. PROJETOS DE REFERÊNCIA UTILIZADOS PARA ELABORAÇÃO DESTE PROJETO:  
UBS - R19Jfc  
IFC-EST-UBS-LIFC
6. PROJETO ELABORADO EM PLATAFORMA BIM (REVIT) E EXPORTADO PARA PLATAFORMA CAD (DWG) AUTOMATICAMENTE. A IMPRESSÃO DEVERÁ SER REALIZADA SOMENTE PELOS ARQUIVOS EM PDF.
7. NORMAS UTILIZADAS PARA ELABORAÇÃO DO PROJETO:  
ABNT NBR 8800:2008 - PROJETO DE ESTRUTURAS DE AÇO E DE ESTRUTURAS MISTAS DE AÇO E CONCRETO DE EDIFÍCIOS  
ABNT NBR 6120:2019 - AÇÕES PARA O CÁLCULO DE ESTRUTURAS DE EDIFICAÇÕES  
ABNT NBR 6123:2023 - FORÇAS DEVIDAS AO VENTO EM EDIFICAÇÕES  
ABNT NBR 14672:2014 - DIMENSIONAMENTO DE ESTRUTURAS DE AÇO CONSTITUÍDAS POR PERFIS FORMADOS A FRIO  
AWS D1.1 - CÓDIGO DE SOLDAGEM ESTRUTURAL;
8. SUGESTÃO DE PINTURA:  
PREPARO SUPERFICIAL: JATO ABRASIVO A SECUNO PADRÃO SA 2 1/2;  
TINTA DE FUNDO: EPOXI TOLERANTE A SUPERFÍCIE 120µm;  
TINTA DE ACABAMENTO: POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO 80µm;  
ESPESURA TOTAL: 200µm;  
COR CONFORME PROJETO DE ARQUITETURA;
9. MATERIAIS:  
PERFIS DOBRADOS: AÇO ASTM A570G36;  
PERFIS LAMINADOS E CHAPAS: AÇO ASTM A36;  
PERFIS LAMINADOS AÇOMINAS: AÇO ASTM A570G50;  
BARRAS TREFILADAS: AÇO SAE1020;  
LIGAÇÕES PRINCIPAIS:  
PARAFUSO: A 325N-TIPO 1 GALVANIZADO; PORCA: A 194 2H GALVANIZADA; ARRUELA: F 436 GALVANIZADA;  
LIGAÇÕES SECUNDÁRIAS:  
PARAFUSO: A 307 GALVANIZADO; PORCA: A 563 GRA PESADA;ARRUELA: COMUM TIPO "NARROW";
10. SOLDAS:  
ELETRODO E70XX. AS SOLDAS DEVEM SER ESPECIFICADAS CONFORME AWS D1.1 EM SUA ÚLTIMA REVISÃO;
11. ESTRUTURA DIMENSIONADA EM TEMPERATURA AMBIENTE;

# PROJETO ESTRUTURA EM AÇO